



roklin[®]

**KWAŚNY PREPARAT
DO MYCIA I WSTĘPNEGO
TRAWIENIA POWIERZCHNI**

NC

Opis

Roklin NC jest kwaśnym, wodnym preparatem do mycia, trawienia i odtuszczenia żelaza i stali w procesie zanurzeniowym. Odpowiednio dobrane składniki preparatu skutecznie usuwają rdzę i zendrę. Preparat można stosować przed procesami galwanicznymi (cynkowanie, niklowanie, chromowanie) oraz przed procesami emalierskimi.

Rodzaj usuwanych zabrudzeń

- Emulsje i oleje obróbcze
- Zendra
- Tlenki metali
- Korozja

Zalety

- Koncentrat
- Dobrze zwilża powierzchnię
- Zawiera inhibitory korozji
- Nie zawiera krzemianów
- Niepalny
- Nie zawiera lotnych związków organicznych
- Odporny na twardą wodę

Sposób użycia

Przygotowanie kąpeli:

Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z kartą charakterystyki preparatu. Płyn roboczy uzyskuje się przez rozcieńczenie koncentratu wodą demineralizowaną (dopuszczalna jest wodociągowa) do stężenia zalecanego lub ustalonego podczas prób mycia. Należy przygotować odpowiednią ilość wody, ograniczyć ją do temperatury pracy kąpeli, a następnie dodać odpowiednią ilość koncentratu Roklin NC, dokładnie wymieszać roztwór.

ZALECANE PARAMETRY STOSOWANIA

Rodzaj myjni	Temperatura [°C]	Stężenie [%]	Czas [min]	Przewidywane pH	Uwagi
Myjki ręczne	-	-	-	-	-
Myjnie zanurzeniowe	20 - 50	10 - 20	2 - 10	ok. 1	-
Myjnie ultradźwiękowe	20 - 50	2 - 10	2 - 10	ok. 1	-
Myjnie natryskowe	-	-	-	-	-

Wymiana kąpeli:

Zużycie kąpeli następuje w wyniku nasycania zanieczyszczeniami i wynoszenia kąpeli na mytych detalach. Decyzję o wymianie kąpeli należy ustalić na podstawie cyklu produkcyjnego i ustalić czasookres wymiany na podstawie przeprowadzonych prób mycia w warunkach rzeczywistych.

Kontrola kąpeli:

Pobrać próbkę dobrze wymieszanego roztworu i ochłodzić do temperatury pokojowej. W razie zmętnienia należy ją dodatkowo przefiltrować lub zlać bez osadu.

Odczynnik: 0,1 N wodorotlenek sodu

Wskaźnik: fenoloftaleina

Pobrać 10 ml kąpeli, rozcieńczyć wodą destylowaną do około 100 ml, dodać 3 krople wskaźnika i miareczkować wodorotlenkiem sodu do uzyskania koloru fioletowego. Zużycie kwasu solnego w ml $\times 0,2 = \% \text{ obj. Roklin NC}$.

Na każdy brakujący punkt (ml kwasu) i na każde 100 l roztworu dodaje się: 0,2 kg = 0,18 l Roklin NC.

Postępowanie ze użytymi kąpielami:

Zużyta kąpiel w świetle przepisów prawnych jest odpadem i należy ją utylizować zgodnie z obowiązującym prawem – odbierany i utylizowany przez wyspecjalizowane w tym zakresie przedsiębiorstwa.

Kod odpadu: 12 03 01

Kod opakowania: 15 01 02

Zrzut kąpeli bezpośrednio do kanalizacji możliwy jest po określeniu warunków przez odbiorcę ścieków.

Warunki wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych reguluje Dz. U. z 2006r Nr 136, poz. 963.

ZASTOSOWANIE

Stale węglowe i stopowe	+
Żeliwa	-/+
Miedź, mosiądz, brąz	-
Aluminium	-
Stopy magnezu	-
Tworzywa sztuczne PE, PET, PP, PCV	-
Tworzywa piankowe, igielit, silikon	-
Guma, lateks, skóra	-
Farby epoksydowe, poliwinylowe, poliestrowe	-
Farby olejne, ftalowe, chlorokauczukowe	-
Szkło, ceramika budowlana	-
Tkaniny, drewno	-

DANE TECHNICZNE

Postać	ciecz
Barwa	żółta
pH koncentratu	< 1
Gęstość	1,1 – 1,2 g/ml
Rozpuszczalność w wodzie	bez ograniczeń
Okres trwałości	2 lata
OPAKOWANIA: Kanister 10kg, 30kg Beczka 200kg	



PRODUCENT: GT 85 Polska Sp. z o.o.
ul. Tokarska 9 B, 20-210 Lublin
tel: +48 81 745 05 98, fax: +48 81 745 12 95
www.gt85.com.pl

Klasyfikacja produktu: C – produkt żrący, R35. Powoduje poważne oparzenia.

Dane zawarte w arkuszu mają charakter informacyjny i zostały zebrane według naszej najlepszej wiedzy oraz dotychczasowego doświadczenia.

Producent nie przyjmuje żadnej odpowiedzialności za rezultaty niewłaściwego stosowania preparatu, gdyż warunki i wykorzystane metody nie mogą być przez niego kontrolowane.

Roklin i Roklin Solutions są znakami towarowymi zastrzeżonymi przez GT85 Polska Sp. z o.o.

Data wydania: luty 2010
Wydanie: drugie