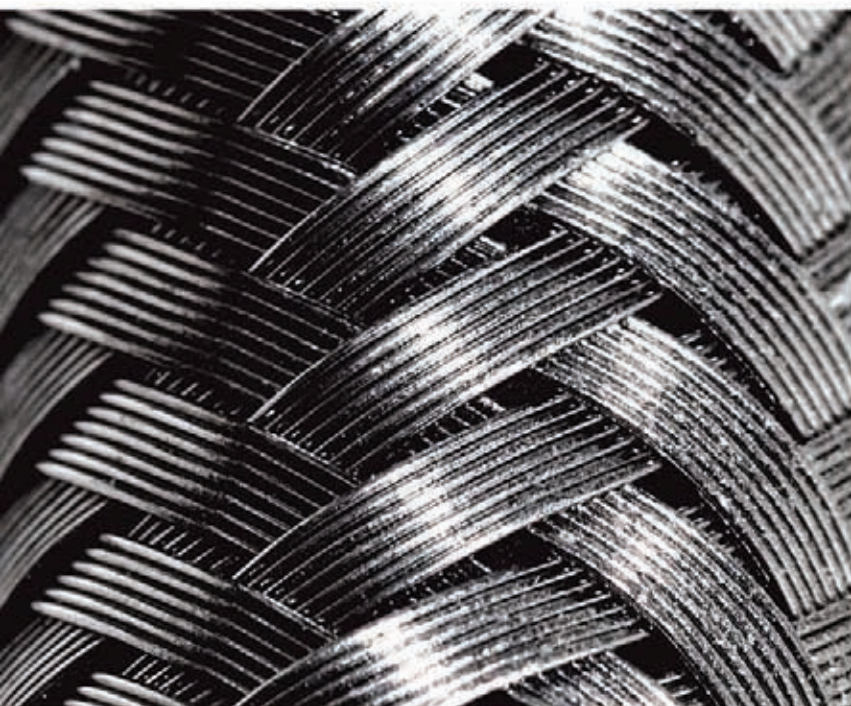
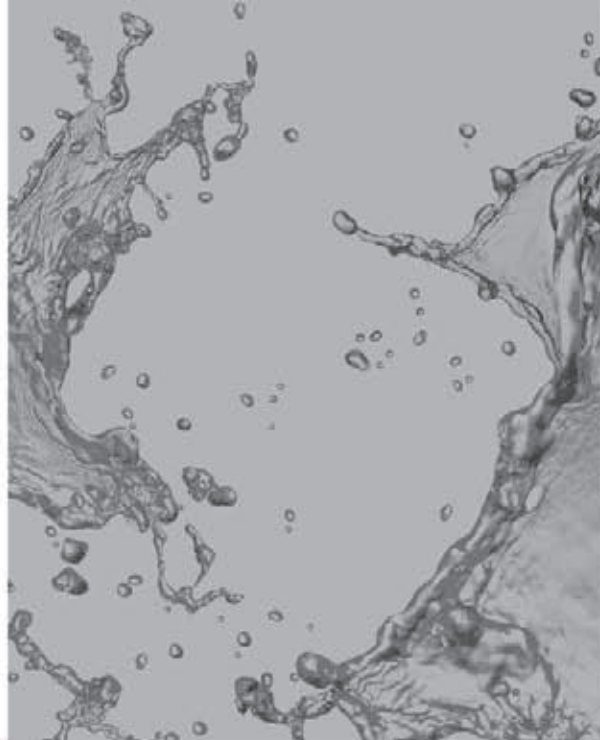


[www.gt85.com.pl](http://www.gt85.com.pl)



***roklin***<sup>®</sup>

**PREPARAT DO CZASOWEGO  
ZABEZPIECZANIA  
STALI PRZED KOROZJĄ**

**CI**

## Opis

Ruster CI jest alkalicznym, wodnym preparatem przeznaczonym do zabezpieczania metali żelaznych i żeliwnych przed korozją. Zapewnia czasową ochronę poprzez zmianę potencjału elektrochemicznego powierzchni zabezpieczanych metali. Elementy po zastosowaniu preparatu nie wymagają suszenia i splukiwania. Preparat powinien być dodany do ostatniej kąpieli płuczącej. Nie zawiera azotynów, rozpuszczalników, metali ciężkich, olei. Zapewnia trwałość ochrony do kilku tygodni, przy odpowiednich warunkach magazynowania.

**Uwaga:** W przypadku potrzeby mycia detali i stosowania ochrony czasowej bez dodatkowego procesu płukania, zalecamy zastosowanie preparatu Roklin PAL+.

## Typowe zastosowania

- Zabezpieczenie antykorozyjne po procesie mycia
- Zabezpieczenie antykorozyjne w procesie mycia
- Zabezpieczenie antykorozyjne na czas krótkiego magazynowania
- Zabezpieczenie antykorozyjne na czas składowania w etapie miedzy produkcyjnym

## Zalety

- Koncentrat
- Łatwy w użyciu
- Nie wymaga suszenia
- Nie zawiera azotynów
- Niepalny
- Nie zawiera lotnych związków organicznych
- Efektywny w niskich stężeniach

## Sposób użycia

### Przygotowanie kąpeli:

Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z kartą charakterystyki preparatu. Płyn roboczy uzyskuje się przez rozcieńczenie koncentratu wodą demineralizowaną (dopuszczalna jest wodociągowa) do stężenia zalecanego lub ustalonego podczas prób mycia. Należy przygotować odpowiednią ilość wody, ogrzać ją do temperatury pracy kąpeli, a następnie dodać odpowiednią ilość koncentratu Ruster CI, dokładnie wymieszać roztwór.

## ZALECANE PARAMETRY STOSOWANIA

Rodzaj myjni	Temperatura [°C]	Stężenie [%]	Czas [min]	Przewidywane pH	Uwagi
Myjnie zanurzeniowe	20 - 55	1 – 3 (1,5)	1- 3	8,5- 9,5	-
Myjnie natryskowe	50 - 55	1 – 3 (1,5)	1- 3	8,5- 9,5	-

Elementy, poddane zabezpieczeniu powinny być wstępnie wypłukane, Ruster CI należy dodać do ostatniej kąpieli płuczącej lub zastosować oddzielną kąpiel (zalecane, gdy do mycia zastosowano środek kwaśny). W przypadku trudno dostępnych powierzchni np. szczelin, rozcieńczony Ruster CI nanosić natryskiem. Zalecane stężenie cieczy roboczej od 1,5%.

### Kontrola kąpeli:

Kąpiel robocza ma bardzo długą żywotność. Zużycie płynu następuje w wyniku spadku aktywności czynnika reaktywnego i nasycenia cieczy zanieczyszczeniami. Gdy pH płynu roboczego spadnie poniżej wartości 8,5, należy go wymienić.

### Wymiana kąpeli:

Zużycie kąpeli następuje w wyniku nasycania zanieczyszczeniami i wynoszenia kąpeli na mytych detalach. Decyzję o wymianie kąpeli należy ustalić na podstawie cyklu produkcyjnego i ustalić czasookres wymiany na podstawie przeprowadzonych prób mycia w warunkach rzeczywistych.

### Określanie stężenia:

Pobrać próbkę dobrze wymieszanego roztworu i ochłodzić do temperatury pokojowej. W razie zmętnienia należy ją dodatkowo przefiltrować lub zlać bez osadu.

**Odczynnik: 0,1 N Kwas solny**

**Wskaźnik: fenoloftaleina**

Pobrać 10 ml kąpeli, rozcieńczyć wodą destylowaną do około 100 ml, dodać 3 krople wskaźnika i miareczkować kwasem solnym do zaniku barwy (od fioletowego do bezbarwnego).

Zużycie kwasu solnego w ml  $\times 0,42 = \% \text{ obj. Ruster CI}$ .

Na każdy brakujący punkt (ml kwasu) i na każde 100 l roztworu dodaje się: 0,42 kg = 0,42 l Ruster CI.

### Postępowanie ze użytymi kąpielami:

Zużyta kąpiel w świetle przepisów prawnych jest odpadem i należy ją utylizować zgodnie z obowiązującym prawem – odbierany i utylizowany przez wyspecjalizowane w tym zakresie przedsiębiorstwa.

**Kod odpadu: 12 03 01**

**Kod opakowania: 15 01 02**

Zrzut kąpeli bezpośrednio do kanalizacji możliwy jest po określeniu warunków przez odbiorcę ścieków.

Warunki wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych reguluje Dz. U. z 2006r Nr 136, poz. 963.

## ZASTOSOWANIE

Stale węglowe i stopowe	+
Żeliwa	+
Miedź, mosiądz, brąz	-
Aluminium	+
Stopy magnezu	+
Ocynk ogniowy	+
Ocynk galwaniczny	+

## DANE TECHNICZNE

Postać	ciecz
Barwa	żółta - brązowa
pH koncentratu	13 - 14
Gęstość	1,10 – 1,12 g/ml
Rozpuszczalność w wodzie	bez ograniczeń
Okres trwałości	1 rok
<b>OPAKOWANIA: Kanister 10kg, 30kg Beczka 200kg</b>	



PRODUCENT: GT 85 Polska Sp. z o.o.  
ul. Tokarska 9 B, 20-210 Lublin  
tel: +48 81 745 05 98, fax: +48 81 745 12 95  
www.gt85.com.pl

Klasyfikacja produktu: Xn – produkt szkodliwy, R22. Działa szkodliwie po połknięciu, R38. Działa drażniąco na skórę, R41. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu, R48/22. Działa szkodliwie po połknięciu: stwarza poważne zagrożenie zdrowia w następstwie długotrwałego narażenia.

Dane zawarte w arkuszu mają charakter informacyjny i zostały zebrane według naszej najlepszej wiedzy oraz dotychczasowego doświadczenia. Producent nie przyjmuje żadnej odpowiedzialności za rezultaty niewłaściwego stosowania preparatu, gdyż warunki i wykorzystane metody nie mogą być przez niego kontrolowane.

Roklin i Roklin Solutions są znakami towarowymi zastrzeżonymi przez GT85 Polska Sp. z o.o.

Data wydania: luty 2010  
Wydanie: pierwsze